



ATLAS

BAĞLANTI & MAKİNA



SHEREX FASTENING SOLUTIONS®

PennEngineering®
Leading By Design



Ürün Kataloğu



Firmamız,

SHEREX , RİVİT , SWEET ve UNOAIR marka ürünlerimiz ile bağlantı ekipmanları ve makine endüstrisi için standart makine parçaları ile bağlantı elemanlarının geniş ürün yelpazesini sunan dünya çapındaki çözüm ortağınızdır. Özel uygulamalar ve yeni teknik çözümler ile firmamız kendini geliştirmeye devam etmektedir. Kişiyeye özel çözümler ve teknik destek dahil olmak üzere hizmetlerimize devam etmekteyiz. Bağlantı ekipmanları ve makine endüstrisinde edindiğimiz uzmanlığımızı bir araya getirerek geniş ürün yelpazemiz ile birlikte siz değerli iş ortaklarımızın sorunlarına çözüm bulmaya , ihtiyaçlarınızı karşılamaya devam etmekteyiz.

Sektörel gelişmeleri ve dünya çapındaki yenilikleri takip ederek iş ortaklarımızın ihtiyaç ve taleplerine uygun fiyat politikası ile karşılayarak iş ortaklarımız ile birlikte kalıcı ve uzun vadeli çözümler sunmaktayız. Kalite ve müşteri memnuniyetini esas alarak büyümeye ve sizlere hizmet sunmaya , çözüm ortağınız olmaya devam etmekteyiz. Siz değerli iş ortaklarımız ile koşulsuz ve tam müşteri memnuniyeti ile birlikte uygun fiyat politikası ilkemiz dahilinde hizmetlerimizi ve ürünleri teknolojik yenilikler doğrultusunda uygun hale getirerek hizmetlerimizi ve ürünlerimizi geliştirerek beraber yürümeye devam edeceğiz...

ATLAS Bağlantı & Makina

Sektörde 20 Yıllık Tecrübe

FLEX-5P and FLEX-5S with Sherex's Hand Tool Calibration Unit

Sherex is a leader in fastener technology and provides a wide range of tooling options to help manufacturers become more efficient and improve the installation process of their applications.

The FLEX-5P and FLEX-5S are best-in-class tools for rivet nut thread sizes M3 - M10.

FLEX-5P Pull to Pressure Rivet Nut Installation Tool

- Up to 5,000 lbf (22 kN) of pulling force
- Capability to set nearly all rivet nut styles #4-40 – 3/8-16 (M3 – M10)
- 2-3 second cycle time
- Rugged, yet lightweight (<2 kg / 5 lb); suitable for both low and high-volume applications

FLEX-5S Pull to Stroke Rivet Nut Installation Tool

- Has the ability to install rivet nuts to a certain length
- Identical to the FLEX-5P in terms of pulling force and installation sizes
- Best utilized when installing into soft or brittle materials

Hand Tool Calibration Unit

- Reads and verifies the exact pulling force of rivet nut installation tools
- Can be used with both spin-spin and pull-to-pressure spin-pull tools
- Ability to capture data for quality control analysis
- Portable, user-friendly, perfect for any workstation



SHEREX FASTENING SOLUTIONS

Sherex helps a wide range of manufacturers improve the assembly and performance of their products with its complete line of fastening systems. From a wide-range of blind rivet nuts and threaded insert products, to wedge-locking washers and nuts through its Disc-Lock® and TEC Series® product lines, and tooling solutions to for easy assembly, Sherex is well regarded as a leader in the fastening industry.



FLEX-18

Rivet Nut Installation Tool

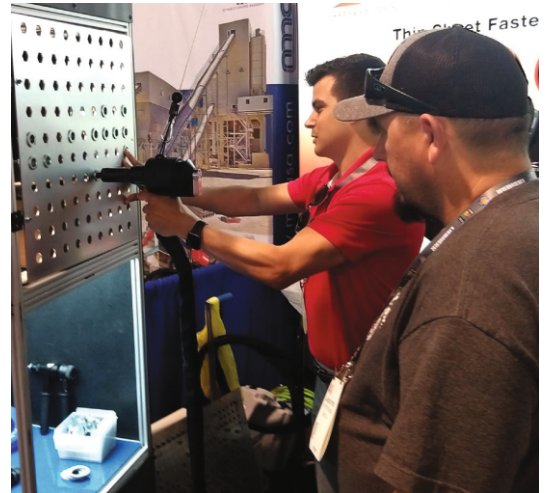
Install large, heavy duty rivet nuts using the strongest rivet nut installation tool on the market.

FLEX-18

Large, heavy duty rivet nuts are no match for the power of the Flex-18. With the ability to pull up to 18,000 lbs (80 kN) of force, and flexibility to be a pull-to-pressure or pull-to-stroke tool, the Flex-18 is an industry leader for those installing heavy duty, high strength rivet nuts.

- Can install rivet nuts sizes from 5/16 - 18 to 3/4 - 10 and M8 to M20
- 18,000 lbs (80 kN) of pulling force
- 15mm (.591 inches) of available stroke
- Remote booster box has ability to upgrade to process monitoring
- Single stage trigger, automatic reverse with manual reverse bypass

Used for installing Sherex large and heavy duty rivet nuts, including our LRGH series, a fully hex style rivet nut which is the strongest rivet nut on the market.



- **Lightweight, ergonomically designed handle**
- **3 second cycle time**
- **For use in low or high volume installation production**
- **Ability to be hung by a balancer**



FLEX-5 TOOL



FEATURES AND BENEFITS

One tool with Pull to Pressure and Pull to Stroke Capabilities.

- 5,000 lbs (22kN) pulling force at 90 psi
- 7 mm (0.276in.) of available stroke
- Upgradeable to process monitoring

FLEX-18 TOOL



FEATURES AND BENEFITS

The most powerful tool on the market able to utilize Pull to Pressure and Pull to Stroke installation methods.

- 18,000 lbs. (80 kN) of pulling force
- 15 mm (.591 in) of available stroke
- Upgradeable to process monitoring

LHF 202 HAND TOOL



HEAVY DUTY M4 HAND TOOL



RATCHET STYLE M5 HAND TOOL



RNHT TOOL





ATLAS
BAĞLANTI & MAKİNA



1. Increased torque-to-turn / spin-out resistance



2. Spacer function



3. Seal function



4. Controlled deformation



5. (Full) integration into parent material (e.g. composites)



6. Flush installation



7. Visual identification



8. Centering



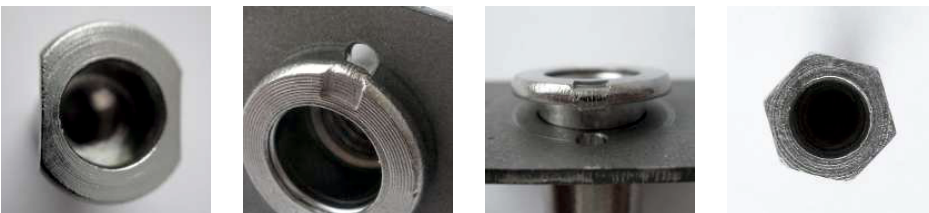
9. Search function (for automatic installation)



10. Pressure spread



11. Facilitate field repair



12. Compatibility with fasteners



13. Compatibility with tools



14. Drip / dry function (paint, oil, ...)



15. Blind installation / limited space



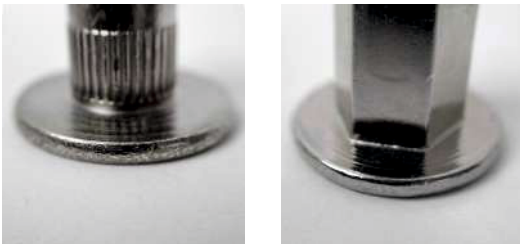
16. Threads lock / -requirements



17. Electrical requirement



18. Increased push-out force



19. Increased pull-out force

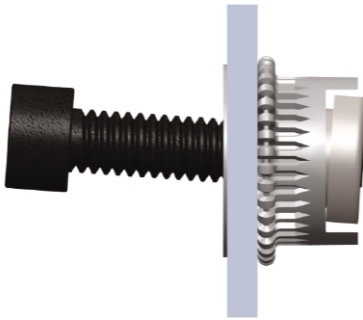
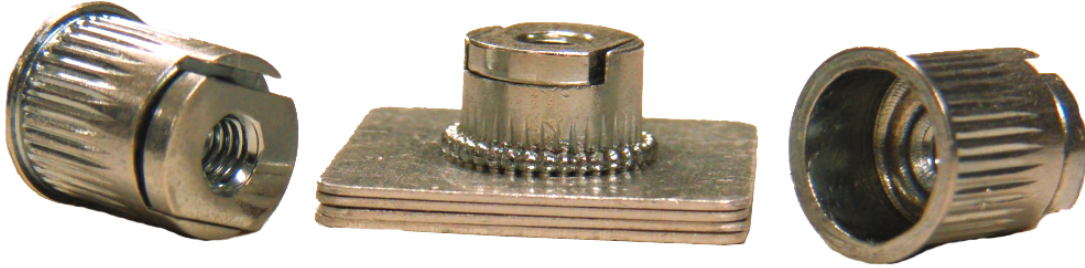


20. Anti-vibration

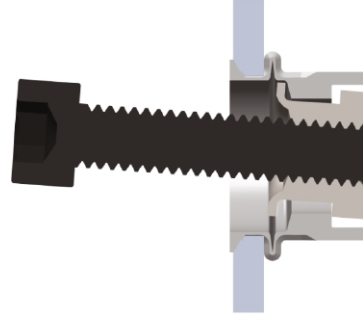


21. Grip (range)

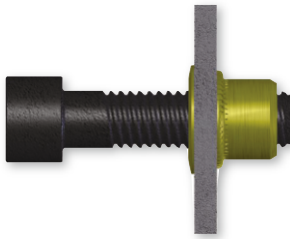




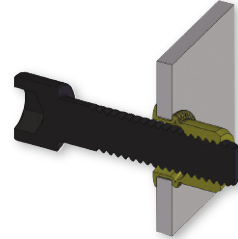
RIV-FLOAT® - SHORT Installed



CROSS SECTION OF RIV-FLOAT® - SHORT Installed



Standard Rivet Nut Installed

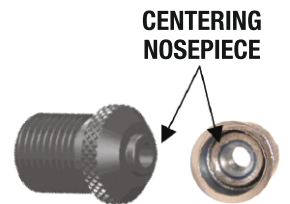


Cross Section of a Standard Rivet Nut Installed



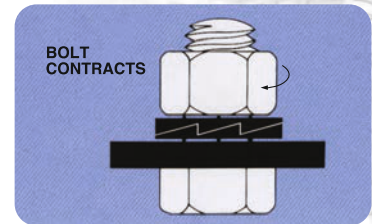
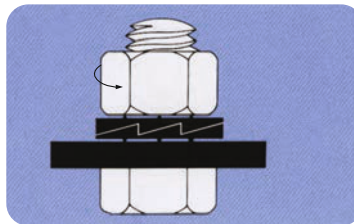
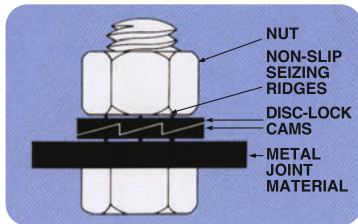
Sherex rivet nuts are compatible with the following hardware:
GRADE 2, GRADE 5, CLASS 8.8 and CLASS 9.8
Please contact Sherex when using other grade fasteners.

**RIV-FLOAT® - SHORT is installed with Flex-5 Hydro-Pneumatic tool
with RIV-FLOAT® - SHORT Anvil**



DISC-LOCK®

WEDGE LOCKING WASHERS



TECSERIES®

WEDGE LOCKING WASHERS



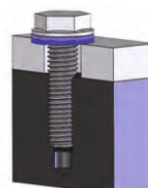
Tapped Hole



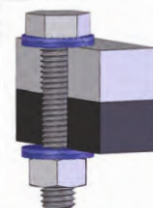
Counter Bore



Stud Bolt



Slotted
or Large Hole



Through Hole


**RIV
502**

Technical data and features

Air working pressure	5 bar
Min-max air pressure	3/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	2.6 lt
Stroke	20 mm
Max power (6 bar)	8500 N
Weight	1.429 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Noise level	77.5 dB (A)

RİVİT HAVALI POP PERÇİN TABANCASI

2.4 - 4.0 TÜM MATERYALLERDE
 GÜÇ : 8500 N
 STROKE: 20 MM
 AĞIRLIK : 1.40 KG

Fittings

Description	Pc	Code
Nosepiece Ø 2.4 mm	1	4199000
Nosepiece Ø 3.0-3.2 mm	1	4199100
Nosepiece Ø 4.0 mm (on head)	1	4199200
Nosepiece Ø 4.8 mm	1	4169100
Jaws (3 pcs)	2	1250100
Jaw opener Ø 2.4-3.2 mm	1	4136700
Jaw opener Ø 4.0-4.8 mm (on head)	1	4136600
Jaw return spring	1	4136800
Jaws carrier cone	1	4136500
Oil syringe	1	-
Oil	1	-
Hexagonal allen wrench 3 mm	1	-
10-12 mm wrench	1	-
15-16 mm wrench	1	-
16-17 mm wrench	1	-

The tool is supplied with kit Ø 4.0 already assembled.


**RIV
503**

Technical data and features

Air working pressure	6 bar
Min-max air pressure	5/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	4.35 lt
Stroke	20 mm
Max power (6 bar)	10900 N
Weight	1.546 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Noise level	78 dB (A)

RİVİT HAVALI POP PERÇİN TABANCASI

2.4 - 4.8 TÜM MATERYALLERDE
 GÜÇ : 10900 N
 STROKE: 20 MM
 AĞIRLIK : 1.6 KG

Fittings

Description	Pc	Code
Nosepiece Ø 2.4 mm	1	4199000
Nosepiece Ø 3.2 mm	1	4199100
Nosepiece Ø 4.0 mm	1	4199200
Nosepiece Ø 4.8 mm (on head)	1	4169100
Nosepiece Ø 6.0 mm for aluminium	1	4041700
Nosepiece Ø 4.8-3/16 for Monriv rivet	1	2524800
Jaws (3 pcs)	2	1250100
Jaw opener	1	4139200
Jaw return spring	1	4134000
Jaws carrier cone	1	4133800
Oil syringe	1	-
Oil	1	-
Hexagonal allen wrench 3 mm	1	-
10-12 mm wrench	1	-
16-17 mm wrench	2	-

The tool is supplied with kit Ø 4.8 already assembled.


**RIV
504**
Technical data and features

Air working pressure	6 bar
Min-max air pressure	5/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	4.8 lt
Stroke	26 mm
Max power (6 bar)	16000 N
Weight	1.866 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Noise level	78.5 dB (A)

**RİVİT HAVALI
POP PERÇİN TABANCASI**
4.0-6.4 TÜM MATERYALLERDE
GÜÇ : 16000 N
STROKE: 26 MM
AGIRLIK : 1.80 KG
Fittings

Description	Pc	Code
Nosepiece Ø 4.0 mm	1	4199200
Nosepiece Ø 4.8 mm	1	4169100
Nosepiece Ø 4.8-3/16 mm for Monriv rivet	1	2524800
Nosepiece Ø 6.4-1/4 mm for Monriv rivet	1	4041900
Nosepiece Ø 6.4 mm for Lockriv rivet	1	4173500
Nosepiece Ø 6.4 mm for standard (on head)	1	4041700
Nosepiece Ø 6.4 mm for Magnariv rivet	1	4041800
Jaws (3 pcs)	2	1249200
Jaw opener	1	4133900
Jaw return spring	1	4134000
Jaws carrier cone	1	4133800
Oil syringe	1	-
Oil	1	-
Hexagonal allen wrench 3 mm	1	-
10-12 mm wrench	1	-
16-17 mm wrench	2	-

The tool is supplied with kit Ø 6.4 already assembled.

**RIV
508**
Technical data and features

Air working pressure	6 bar
Min-max air pressure	5/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	4.9 lt
Stroke	21 mm
Max power (6 bar)	21000 N
Weight (without kit)	2.300 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s²
Noise level	78.5 dB (A)

**RİVİT AĞIR HİZMET TYPE HAVALI
POP PERÇİN TABANCASI**
4.8-7.8 TÜM MATERYALLERDE
GÜÇ : 21000 N
STROKE: 21 MM
AGIRLIK : 2.3 KG

Picture	Kit	Description	Kit code
	508/50R48	Head for standard and structural blind rivets Ø 4.8	4303400
	* 508/50R	Head for blind rivets Ø 6.0, 6.4, 7.8 and for structural blind rivets Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	3123100
	508/80R	Head for Lockriv structural blind rivets Ø 7.8	3123200
	508/80RX	Head for Lockriv stainless steel structural blind rivets Ø 7.8	4729400
	508/100R	Head for structural aluminium blind rivets Ø 9.8 (Lockriv and Magnariv)	4609600
	508/50B	Complete head for Rivlock lockbolts Ø 4.8 - Property class 5.8	3020900
	508/64B	Complete head for Rivlock lockbolts Ø 6.4 - Property class 5.8	3020700
	508/64B/1	Complete head for Rivlock lockbolts Ø 6.4	3020700 + 2973000 **
	508/64B/2	Complete head for Rivtainer lockbolts Ø 6.4	3020700 + 4193200 ***
	508/50G	Complete head for Rivlockgrip lockbolts Ø 4.8 - Property class 5.8	3118400
	508/64G	Complete head for Rivlockgrip lockbolts Ø 6.4 - Property class 5.8	3119700

* Specific equipments are available on request, in order to use kit 508/50R Monriv Ø 6.4 and standard blind rivets Ø 7.8.

** To place Rivlock couple the special external cone without collar - code **2973000**.

***To place Rivtainer couple the special external cone with collar - code **4193200**.


**RIV
536**

RİVİT AÇILI KAFA DAR ALAN HAVALI POP PERÇİN TABANCASI

4.8 TÜM MATERYALLERDE

GÜÇ : 8500 N

STROKE: 14 MM

AGIRLIK : 1800 KG

Fittings

Picture	Description	Pc	Code
	Nosepiece Ø 2.4 mm	1	0189400
	Nosepiece Ø 3.0/3.2 mm	1	0176500
	Nosepiece Ø 3.4/4.0 mm	1	0176600
	Nosepiece Ø 4.8 mm	1	0176900
	Clamps (3 pc)	2	4260500

Technical data and features

Air working pressure	6 bar
Min-max air pressure	5/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	1.5 lt
Stroke	14 mm
Max power (6 bar)	8500 N
Weight	1.803 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s ²
Noise level	76 dB (A)



Vertical application.



360° head rotation (horizontal) and from 0° to 180° (vertical)


**RIV
990**

RİVİT HAVALI HEXAGONEL PUNCH TABANCASI

M4-M10 ARASI

GÜÇ: 19000 N

STROKE: 6 MM

AĞIRLIK: 2.133 KG



Optional

Hexagonal rivet nut	Punch code	Die code
* M4	4196900	-
M5	2974900	2975300
M6	2925000	2925100
M8	2975000	2975400
** M10	2975100	2975500

* Complete kit supplied with hex. die 6 + punch for M4 rivet nut.
** Complete kit supplied with hex. die 13 + punch for M10 rivet nut (4520500).



Examples of application



Technical data and features

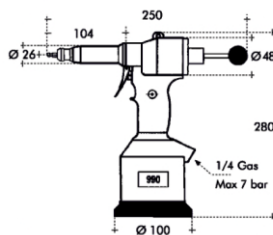
Air working pressure	6 bar
Min-max air pressure	5/7 bar
Air consumption per cycle (6 bar)	2.5 lt
Stroke	6 mm
Max power (6 bar)	19000 N
Weight (without kit)	2.133 Kg
Vibrations	< 2,5 m/s ²
Noise level	< 80 dB (A)

Size	Pre drilled	Hexagon
M4	6.25	6
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13

* Depending on the thickness of the used material.

Sheet metal thickness

Size	Aluminium	Steel	S/Steel
M4	0.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5
M5	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5





**SWEET HAVALI
POP PERÇİN TABANCASI**
4.8 - 6.4 TÜM MATERYALLERDE

SWEET®
SWEET



**SWEET HAVALI
POP PERÇİN TABANCASI**
3.2 - 4.8 TÜM MATERYALLERDE

SWEET®
SWEET

Profesyonel Havalı El Aletleri



3/8" RATCHET WRENCH



1/2" RATCHET WRENCH



1/4" RATCHET WRENCH



AIR GRINDER



AIR IMPACT SCREWDRIVER



AIR ADJUSTABLE CLUTCH



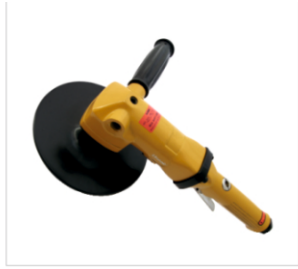
AIR INDUSTRIAL SCREWDRIVER



1/4"HEX.SUPER DUTY FULL-AUTO SHUT
OFF AIR SCREWDRIVER



AIR SANDER



ANGLE SANDER



ORBITAL SANDER



AIR BELT SANDER



AIR HAMMER



AIR CHIPPING HAMMER



AIR NAILER



AIR STAPLERS



I-46

IMPACT WRENCH



I-42622

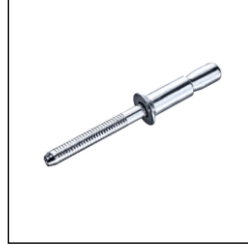


3/8" AIR DRILL



1/2" AIR DRILL

Somun Perçinler - Pop - Perçinler - Kaynak Cıvataları - Kafesli Somunlar

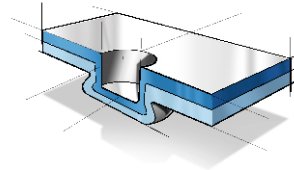




ATLAS CTS-2302 Sac Kenetleme Makinası

Düşük maliyetli endüstriyel çözümler için uygun, pek çok uygulamada kullanılabilen ekonomik el tipi clinch makinaları toplam 3 mm kalınlığına kadar 2 yada 3 metal perçin kullanmadan sıvama yöntemi ile birleştirir.

Kullanım Alanları
 -Asansör Kabin Kapı İmalatı
 -Endüstriyel Mutfak Ekipmanları
 -Elektrik Pano İmalatçıları vs.



ATLAS – CTS - 2302 KULLANIM KILAVUZU

Uyarı

Bu kılavuzda yer alan talimatlara ve güvenlik kurallarına uyulmaması ciddi yaralanmalara yol açar. Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamaktır.

Önemli

Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce güvenlik kurallarını ve kullanım talimatlarını dikkatlice okuyun, anlayın ve bu kural ve talimatlara uyun. Yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili kişiler bu makineyi kullanabilir. Tüm sorularınız için ATLAS Bağlantı ve Makina ile iletişime geçiniz.

İkaz İşaretleri



Çalışma Öncesi Denetleme İşlemi

Çalışma öncesi denetleme işlemi, operatör tarafından yapıldıktan sonra gözle yapılan bir kontroldür. Bu denetleme işlemi, operatör testi gerçekleştirirken önce makinede gözle görülebilir yanlış herhangi bir durumun mevcut olup olmadığını tespit etmek üzere tasarlanmıştır. Bir sonraki sayfada bulunan listeye bakın ve her öğeyi kontrol edin. Herhangi bir hasar veya fabrika teslim durumundan yetkisiz bir değişiklik tespit edilirse, makine işaretlenmeli ve kullanımdan kaldırılmalıdır. Makine onarım işlemleri, üretici talimatları uyarınca yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir. Onarım tamamlandıktan sonra, operatör fonksiyon testine geçmeden önce her zaman olduğu gibi çalışma öncesi denetleme işlemi gerçekleştirilmelidir.

Kullanım kılavuzunun eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve başvuru için elinizin altında bulunduğundan emin olun. Tüm etiketlerin okunabilir ve yerinde olduğundan emin olun. Etiketler bölümüne bakın.

Aşağıdaki bileşenleri ve alanları hasar, yanlış montaj veya eksik parça ve izinsiz değişiklik olup olmadığını tespit etmek için kontrol edin. Tüm makine bileşenlerini görsel olarak kontrol edin.

1. Sokülebilir parçaların tamamı yerinde olmalıdır.

Uyarı

Bu kılavuzda yer alan talimatlara ve güvenlik kurallarına uyulmaması ciddi yaralanmalara yol açar. Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamaktır. Tehlikeli durumlardan kaçının. Bir sonraki bölüme devam etmeden önce güvenlik kurallarını öğrenin ve iyice anlayın. Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın. Çalışma alanını denetleyin. Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın. Üreticinin talimatlarını ve güvenli kurallarını, güvenli kılavuzu ile kullanım kılavuzunu ve makine etiketlerini okuyup, anlayıp ve bunlara uyun. İşverenin güvenlik kurallarını ve çalışma alanı yönetmeliğini okuyup, anlayıp ve bunlara uyun. Geçerli tüm yasal yönetmelikleri okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu makineyi güvenli bir şekilde kullanmak için ilgili eğitimi alın.

Basınçlı Hidrolik Yağ ve Hava Tehlikesi

Bu makine basınçlı hidrolik yağ kaçağı ve hidrolik - pnömatrik hortum kesilmesi durumlarına karşı koruma sağlamamaktadır. Bu makineyi sıvı ve keskin yerlerden uzak çalıştırın. Makine elektrik enerjisi bulunan güç hatlarıyla temas ettirili veya elektrikli yüklemeye maruz kaldığı takdirde, makineden uzak durulmalıdır.

Hasarlı Makinenin Yol Açtığı Tehlikeler

Hasar görmüş veya arızalı makineleri kullanmayın.

Yanlış Kullanım Tehlikesi

Makineyi gözetimsiz ve basınçlı hava bağliken bırakmayın. Bu makinenin yetkisiz biri tarafından kullanılması ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Kullanım Talimatları

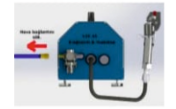
Kullanım Talimatları bölümü, makinenin çalıştırılmasına ilişkin tüm talimatları içerir. Kullanım kılavuzunda yer alan Güvenlik kurallarına uymak tamamen operatörün sorumluluğundadır.

Makinenin amacının dışında kullanılması güvenli değildir.

Aynı vardiya dâhilinde birden fazla operatörün farklı zamanlarda bir makineyi kullanması gerekiyorsa, bu operatörler kullanım kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymalıdır. Yani her yeni operatörün makineyi kullanmaya başlamadan önce çalışma öncesi denetleme işlemi, fonksiyon testlerini ve çalışma alanı denetleme işlemi gerçekleştirilmesi gerekir.

Bu makine yalnızca toplam kalınlığı 2mm olan sac metalleri kenetleme işleminde kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Taşıma



Pnömatik bağlantı çıkarılır.



Makine üzerindeki el tutamacı ve klamp elçisi ile istenilen yere taşınır.

Çalışma Ömrü

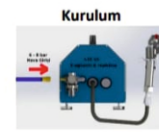
1. Booster 32.000 cycle.
2. Klamp 32.000 cycle.
3. Erkek ve dişi tırnak 2.000 cycle.

Çalışma ömrü biten yedek parça yenisi ile değiştirilerek makinenin çalışması sağlanır.

Not: Yedek parça değişimi sadece teknik eleman tarafından yapılması gerekmektedir. Doğru yedek parça için ATLAS Bağlantı ve Makina ile iletişime geçiniz.

Gürültü Seviyesi

- 6 bar – 71-89 dB
- 8 bar – 71-89 dB



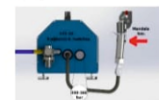
Kurulum

Kurulum başlarken makine düz bir zeminde yerleştirilmelidir.

Tüm emniyet tedbirlerini uyguladıktan sonra makinenin hava girişine 6 – 8 bar hava basıncı aralığında hava girişini bağlayın. Pnömatik göstergenin 6 – 8 bar aralığında olduğundan emin olun. Elcikteki mandala basarak makineyi çalıştırın.



Mandala bastıktan sonra 300 - 360 bar hidrolik basınç okunuyorsa makine doğru çalışıyor demektir.





ATLAS
BAĞLANTI & MAKİNA

BAKIM ONARIM VE TEKNİK SERVİS HİZMETİ

HİDROLİK & PNÖMATİK

HAVALI EL ALETLERİ ve EKİPMANLARI

ELEKTRİKLİ ve ŞARJLI EL ALETLERİ



**FASTENERS
& TOOLS**



SUMAKE®

**SWEET®
SWEET**





Alaaddinbey Mh. 635.Sk. Ayaz Plaza No:2B Nilüfer/BURSA
Tel: 0224 443 01 90
www.atlasbaglanti.com - info@atlasbaglanti.com