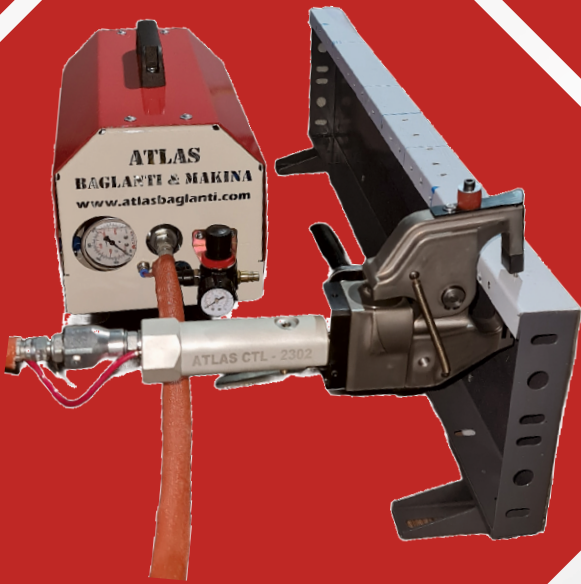




ATLAS

BAĞLANTI & MAKİNA

www.atlasbaglanti.com



**Asansör Üretim-İmalat
Özel Ürün Kataloğu**

ASANSÖR PANEL ASKI SACI & ORTA DESTEK SACI(OMEGA) FULL OTOMATİK KENETLEME MAKİNASI

ATL-CTS-A H-TYPE CLINCHING PRESS AUTOMATION



Asansör Panel Askı Sacı ve Orta Destek Sacı(Omega)'yı tam otomatik bir şekilde kenetleme işlemini yapmaktadır. Kaynak, Punta Kaynak ve perçin kullanımını ortadan kaldırarak çok daha seri ve az işçilikle verimli bir çalışma yapmaktadır. Çalışma prensibi şu şekildedir.

Operatör asansör paneline uygun olan askı saclarını ve orta destek sacını yerleştirir. Tutucu klempler ve omega kilitleme pistonları iş parçasını sabitler. Start butonu ile beraber sırası ile askı saclarına belirtilen adetler ve ölçüler dahilinde kenetleme yapılır. Bu adımdan sonra sistem otomatik olarak orta destek sacının girilen değerler doğrultusunda kenetlemesine başlar. İşlem bittiği anda sistem yükleme-boşaltma noktasına gelir.

Reçete sistemi sayesinde, kenetleme ölçüleri ve adımları seçilebilmektedir. Makina 80-90-100-110 ölçülerinde panel kenetleme kabiliyetine sahiptir.



ATL-CTS-A

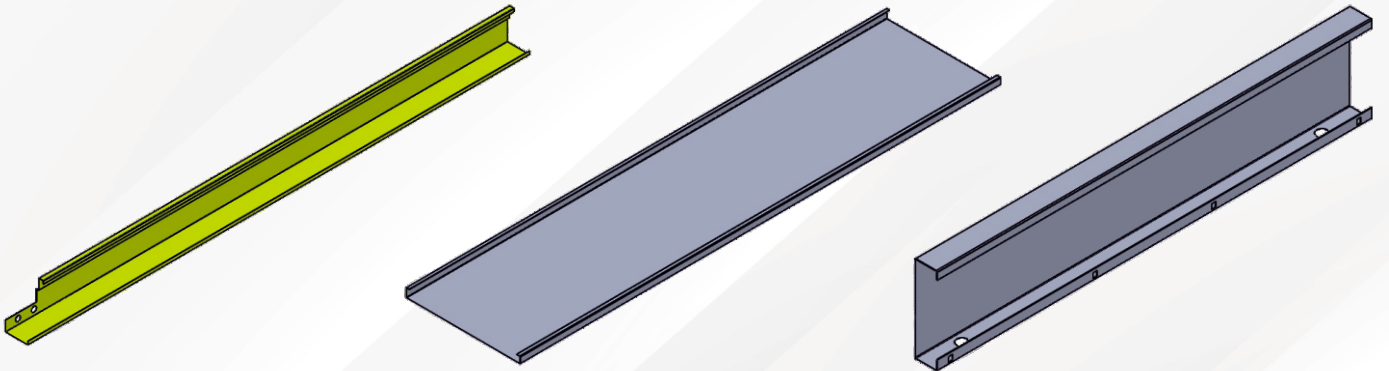
13.12.2023 Tarih Ve 2023/17133 Nolu Başvuru İle Patenti Alınmıştır.

ÇOKLU BASIM HİDROLİK PANEL-KASA-ALIN SACI KENETLEME SİSTEMİ



ATL-CTS-HDR HİDROLİK ÇOKLU BASIM KENETLEME SİSTEMİ

Asansör panel yan kasalar ve alın sacının inox giydirme işleminde kullanılır.
Tek makina ile yukarıda adı geçen ürünler hızlı ve seri bir şekilde kenetlemeleri yapılır.
Hidrolik grup kafaları sağa ve sola mesafe ayarları yapılabilmektedir.
Toplam 2 sn içerisinde kenetleme atılacak ölçülere göre işlemi bitirmektedir.
El tipi kenetleme makinalarına göre çok daha hızlı ve ergonomik bir çalışma imkanı sağlar.
Seri üretimler için uygundur. Ön kısımda 5 arka kısımda 5 olmak üzere toplam 10 adet özel hidrolik piston bulunmaktadır.



ATL-CTS-HDR

ATL-CTS 2302



Asansör panel, İnox Giydirmeye için uygundur.
Operatörler el ile çok rahat bir şekilde
çalışma yapabilmektedir.

Toplam Max. Uygulama Kalınlığı : 2 mm
Büküm Baskısı : 25 KN
Max Hidrolik Basınç : 360 Bar
İşlem Süresi : 1 Sn.
Booster İle Toplam Ağırlık : 19,4 Kg.
Enerji : 6 Bar / Hava Basıncı

ATL-CTS-B 2302

Asansör panel, Kasa ve Alın Sacı İnox Giydirmeye
için uygundur.
Operatörler el ile çok rahat bir şekilde
çalışma yapabilmektedir.

Toplam Max. Uygulama Kalınlığı : 4 mm
Büküm Baskısı : 35 KN
Max Hidrolik Basınç : 450 Bar
İşlem Süresi : 1 Sn.
Booster İle Toplam Ağırlık : 23,5 Kg.
Enerji : 6 Bar / Hava Basıncı

